

**ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБУЧЕНИЕ**  
**УЧЕБНЫЙ ПЛАН ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПЕРЕПОДГОТОВКИ**  
**ПО ПРОФЕССИИ РАБОЧЕГО, ДОЛЖНОСТИ СЛУЖАЩЕГО**  
**«МОНТАЖНИК ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ТРУБОПРОВОДОВ»**

В учебном плане отображается логическая последовательность освоения циклов и разделов программы, обеспечивающих формирование компетенций. Указывается общая трудоемкость циклов, разделов, практик, а также форма итоговой аттестации.

№ п/п	Наименование разделов	Всего часов	В том числе	
			лекции	Лабораторно-практ. занятия
<b>I</b>	<b>ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ</b>	<b>110</b>	<b>102</b>	<b>8</b>
<b>1</b>	<b>ОБЩЕПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ ЦИКЛ</b>	<b>40</b>	<b>32</b>	<b>8</b>
<b>1.1.</b>	<b>Современный подход к профессиональной подготовке специалистов</b>	<b>4</b>	<b>4</b>	
1.1.1.	Требование профессионального стандарта «Монтажник технологических трубопроводов»	2	2	
1.1.2.	Современные формы подтверждения уровня квалификации	2	2	
<b>1.2.</b>	<b>Материалы для изготовления трубопроводов</b>	<b>8</b>	<b>8</b>	
<b>1.3.</b>	<b>Монтажно-технологическая схема и монтажный чертеж трубопроводов</b>	<b>12</b>	<b>8</b>	<b>4</b>
1.3.1.	Составление и чтение схем трубопроводов	4	4	
1.3.2.	Чертежи соединительных изделий	4	4	
1.3.3.	<i>Лабораторно-практическое занятие №1.</i> Чтение чертежей соединительных изделий	4		4
<b>1.4.</b>	<b>Точность формы деталей. Допуски, посадки и технические измерения</b>	<b>16</b>	<b>12</b>	<b>4</b>
1.4.1.	Основные сведения о размерах	4	4	
1.4.2.	Средства для измерений линейных размеров и резьбы	4	4	
1.4.3.	<i>Лабораторно-практическая работа №2.</i> Измерение деталей штангенциркулем. Измерение микрометром.	4		4
1.4.4.	Допуски и посадки	4	4	
<b>2</b>	<b>СПЕЦИАЛЬНЫЙ ЦИКЛ</b>	<b>70</b>	<b>70</b>	
<b>2.1.</b>	<b>Общеслесарные работы</b>	<b>8</b>	<b>8</b>	
2.1.1.	Виды слесарных работ и их назначение. Подготовительные работы	2	2	
2.1.2.	Виды слесарных работ и их назначение. Размерная обработка	2	2	
2.1.3.	Виды слесарных работ и их назначение. Подгоночные работы	2	2	
2.1.4.	Инструменты, необходимые для выполнения работ	2	2	
<b>2.2.</b>	<b>Устройство трубопроводов</b>	<b>18</b>	<b>18</b>	
2.2.1.	Назначение трубопровода и классификация трубопроводов	2	2	
2.2.2.	Факторы, влияющие на работу технологических трубопроводов	2	2	
2.2.3.	Элементы соединения труб	2	2	
2.2.4.	Разметка и установка труб и фасонных деталей	2	2	
2.2.5.	Опоры и подвески трубопроводов	2	2	

2.2.6.	Компенсаторы	2	2	
2.2.7.	Арматура технологических трубопроводов	2	2	
2.2.8.	Запорная, регулирующая, предохранительная и контрольная трубопроводная арматура	2	2	
2.2.9.	Разметка и особая окраска трубопроводной арматуры	2	2	
<b>2.3.</b>	<b>Организация монтажа трубопроводов из различных материалов</b>	<b>20</b>	<b>20</b>	
2.3.1.	Нормативная база для монтажа наземных и подземных технологических трубопроводов и внешних инженерных коммуникаций	2	2	
2.3.2.	Общие требования и входной контроль	2	2	
2.3.3.	Очистка технологических трубопроводов	2	2	
2.3.4.	Разбивка трассы трубопроводов	2	2	
2.3.5.	Установка опор и подвесок	2	2	
2.3.6.	Укладка и сборка трубопровода	4	4	
2.3.7.	Укрупнительная сборка узлов трубопроводов. Монтаж компенсаторов, арматуры, дренажных устройств, приборов контроля и автоматики	2	2	
2.3.8.	Тепловая изоляция трубопроводов	2	2	
2.3.9.	Подключение трубопроводов к действующим сетям	2	2	
<b>2.4.</b>	<b>Такелажные работы при монтаже технологических трубопроводов</b>	<b>4</b>	<b>4</b>	
2.4.1.	Такелажная оснастка	2	2	
2.4.2.	Производство такелажных работ	2	2	
<b>2.5.</b>	<b>Испытания трубопроводов на прочность, плотность и герметичность</b>	<b>8</b>	<b>8</b>	
2.5.1.	Визуальный осмотр трубопровода	2	2	
2.5.2.	Гидравлические испытания трубопроводов	2	2	
2.5.3.	Пневматические испытания трубопроводов	2	2	
2.5.4.	Испытания трубопроводов на герметичность	2	2	
<b>2.6.</b>	<b>Техника безопасности и охрана труда при монтаже технологических трубопроводов</b>	<b>8</b>	<b>8</b>	
2.6.1.	Пожарная безопасность. Электробезопасность	2	2	
2.6.2.	Правила техники безопасности при монтаже технологических трубопроводов	2	2	
2.6.3.	Безопасные методы и приемы выполнения работ на высоте	2	2	
2.6.4.	Охрана труда	2	2	
<b>2.7.</b>	<b>Охрана окружающей среды</b>	<b>2</b>	<b>2</b>	
<b>2.8.</b>	<b>Регламент проведения аттестации монтажников технологических трубопроводов</b>	<b>2</b>	<b>2</b>	
<b>II</b>	<b>ПРАКТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ</b>	<b>140</b>		
<b>III</b>	<b>КВАЛИФИКАЦИОННЫЙ ЭКЗАМЕН (ПРОВЕРКА ТЕОРЕТИЧЕСКИХ ЗНАНИЙ И ВЫПОЛНЕНИЕ КВАЛИФИКАЦИОННОЙ ПРАКТИЧЕСКОЙ РАБОТЫ)</b>	<b>6</b>		
	<b>ИТОГО:</b>	<b>256</b>		